



ÜBER UNS

Heinicke Maschinen- & Metallbau GmbH wurde vor mehr als 30 Jahren von Eckhard Heinicke in Lemwerder gegründet und war zunächst Zulieferer für den lokalen Schiffbau.

Als sich die Windkraftbranche in Deutschland und der Welt entwickelte, wurde die Firma Heinicke Zulieferer für Axial- und Radialbolzen, aber auch Innovator, mit dem weltweit ersten und bis heute effektivsten Bearbeitungszentrum für den Rotorblattflansch, die HBBA (Heinicke Bohr- und Besäumanlage).

Seit damals entwickelt die Firma Heinicke das Konzept der HBBA ständig weiter und kann auf die Entwicklung und Fertigung von über 120 Bearbeitungszentren auf der ganzen Welt zurückblicken.

Firma Heinicke ist mittlerweile auf über 40 professionelle Mitarbeiter angewachsen und sieht neuen Herausforderungen, noch immer unter der Geschäftsführung von Herrn Heinicke, zuversichtlich entgegen.



KONTAKT

☎ Telefon: **+49 421 697676**

✉ Fax: **+49 421 6976789**

🌐 Website: **WWW.HBBA.DE**

@ E-Mail: **INFO@HBBA.DE**


Maschinen - & Metallbau GmbH

Präzision und individuelle Lösungen



UNSERE LEISTUNGEN

Der Maschinenpark der Firma Heinicke ist auf dem neuesten Stand der Technik und lässt keine Wünsche offen.

Kleinere Serienteile sind ebenso möglich, wie große Frästeile bis zu **7100mm** Länge und Drehteile bis zu **6000mm** Länge. Wir laden Sie ein, sich selbst einen Überblick über die umfangreichen Möglichkeiten unseres Maschinenparks zu machen, unter <https://www.heinicke-maschinen.de/maschinenpark.html>

Heinicke ist seit Jahrzehnten als Zulieferer für verschiedenste Komponenten von Windkraftanlagen tätig. Ob Serienteile wie Bestandteile der Blitzschutzkanäle, Gewinde-Inserts und Axial/Radialbolzen, oder Einzelprojekte für Ihre Systemlösungen, wie Auflageeinrichtungen, Bearbeitungsmaschinen und Messvorrichtungen.

Mit einem modernen Maschinenpark aus hochwertigen Dreh- und Fräsmaschinen und einem hocheffizienten und engagierten Team ist Heinicke Ihr Partner für Lösungen und Zulieferteile im Windkraftbereich.

DIE HBBA

Mit der HBBA ist Heinicke seit mehr als 20 Jahren Weltmarktführer für die Bearbeitung der Rotorblattwurzel.

Nachdem das Rotorblatt auf den Böcken des Heinicke Verschiebebahnhofs positioniert wurde, funktioniert die Bearbeitung quasi automatisch. Vom Transport des Blattes in das HBBA Bearbeitungszentrum, über das Automatische Ausmessen des Blattes, bis hin zu Sägen, Fräsen und Axial/Radial Bohrung (simultan).

INDIVIDUELLES DESIGN

Das HBBA Bearbeitungszentrum wird für jeden unserer Kunden speziell nach Anforderungen modifiziert. Bearbeitungsdurchmesser und Anzahl der Auflageböcke mit der exakten Form für jedes Blatt, sind nur zwei der weitreichenden Optionen.

Speziellere Optionen wie eine Online-Überwachung für Fernservice oder umfangreichere Sicherheitsmaßnahmen sind ebenfalls möglich.

Sollte sich die Funktion, die Sie wünschen, nicht in unserem umfangreichen Angebot befinden, so werden wir eng mit Ihrem Team zusammenarbeiten um auch komplizierteste Modifikationen umzusetzen.

Für weitere Informationen oder Anfragen, wenden Sie sich bitte jederzeit an info@hbba.de.